



AQUAFLO® II OSMOSEUR haute production

La qualité de l'eau du réseau, selon les saisons et les substances chimiques ajoutées par vos fournisseurs n'est pas constante. L'**AquaFlo® II** produit une eau osmosée adaptée à l'impression, permettant de gérer efficacement les interactions complexes du papier, de l'encre et de l'eau sur la presse. Quelle que soit la qualité de l'eau du réseau, l'**AquaFlo® II** l'adaptera d'une façon appropriée aux besoins des presses à imprimer.

L'**AquaFlo® II** produit de l'eau osmosée grâce à la combinaison unique des techniques les plus récentes de filtration à membrane et à particules, de l'adsorption du charbon et des technologies de stabilisation des composants chimiques. L'eau fournie est traitée dans un module de filtration à plusieurs étages, puis est dirigée vers l'unité centrale de traitement de l'eau. Le procédé post-traitement exclusif à **Prisco®** élimine les gaz dissous afin de stabiliser l'eau avant qu'elle ne soit stockée dans la cuve. Le système de pompage avec une pompe haute pression dirige l'eau vers les piscines des presses à imprimer.

AQUAFLO® II indispensable pour une bonne maîtrise de l'impression

L'**AquaFlo® II** permet d'obtenir une eau de mouillage parfaite, notamment lorsqu'il est associé **aux solutions de mouillage PRISCO**.



(photo non contractuelle)

Les avantages du système AQUAFLO® II

- L'**AquaFlo® II** produit une eau osmosée avec des caractéristiques constantes, afin de mieux gérer le procédé d'impression.
- L'**AquaFlo® II** élimine la variation du pH et de la conductivité.
- L'**AquaFlo® II** favorise un démarrage plus rapide de la presse avec une eau osmosée fiable et stable.
- L'**AquaFlo® II** améliore la qualité grâce à un meilleur équilibre eau/encre, ce qui permet d'imprimer en réduisant le mouillage.
- L'**AquaFlo® II** réduit le placage sur le blanchet, le retour d'encre et la gâche de papier. Il permet d'éliminer les incrustations, les dépôts minéraux, l'engorgement des canalisations et la réduction du débit de la circulation d'eau dans le circuit de mouillage.
- L'**AquaFlo® II** évite le refus d'encre sur les rouleaux encres en réduisant les dépôts provoqués par une eau dure sur les cylindres et rouleaux encres.
- Les sels de calcium et de magnésium sont éliminés ce qui permet d'augmenter le nombre de tours des plaques.
- L'**AquaFlo® II** empêche la croissance bactérienne dans le système de mouillage en ôtant les organismes microbiologiques de l'eau du réseau.

TELEPHONE : +33 2 32 42 13 46 - FAX : +33 2 32 57 02 11

Entrepôt : ZA de Quicangrogne—Rue de Honguemare—27310 BOURG ACHARD (France)

Site internet : www.francemouillageoffset.fr

Email : fmoaccueil@francemouillage.fr



Caractéristiques standards de l'AquaFlo® II

- Système de préfiltration triple
- Unité de traitement de l'eau en armoire inox
- Microprocesseur exclusif qui commande les fonctions clé y compris le rinçage automatique, indicateurs pour l'alimentation électrique, système, niveau du réservoir, changement des filtres, pression de l'alimentation de l'eau
- Surveillance de la qualité de l'eau avec indicateur
- Rinçage automatique de la membrane pendant l'opération et en fin de service.
- Deux indicateurs de pression d'eau
- Membranes de rejet sélectif haute performance
- Système unique de post traitement pour stabiliser l'eau
- Réservoirs opaques de stockage avec évents micrométriques
- Pompe centrifuge à plusieurs étages Dispositif de protection de la pompe.



AquaFlo® II (photos non contractuelles)



TELEPHONE : +33 2 32 42 13 46 - FAX : +33 2 32 57 02 11

Entrepôt : ZA de Quicangrogne—Rue de Honguemare—27310 BOURG ACHARD (France)

Site internet : www.francemouillageoffset.fr

Email : fmoaccueil@francemouillage.fr



CAPACITES DE PRODUCTION QUOTIDIENNES DU SYSTÈME

- Modèle AF300 1136 litres/24 heures
- Modèle AF600 2271 litres/24 heures
- Modèle AF900 3407 litres/24 heures
- Modèle AF1600 6056 litres/24 heures

Basé sur une température de l'eau d'alimentation à 25°Celsius; 28° dH (500 ppm). Le rendement réel peut varier selon les conditions d'eau locales.

- Pression de service : 100-150 psi)
- Tous les équipements AquaFlo® sont homologués CE.

OPTIONS pour l'AquaFlo® II

Paramètres de la chimie de l'eau d'alimentation

Alimentation TDS*	jusqu'à 2000 ppm	pH alimentation	5 à 11
Sans chlore	< 2 mg/l	Dureté de l'eau	<15,3 dH
Manganèse	< 0,05 mg/l	Turbidité	<5 NTU
Fer	<0,1 mg/l	Hydrogène sulfuré	non admissible

*TDS : Contenu en matières solides dissouds

Si l'eau d'alimentation ne satisfait pas à ces paramètres, il est possible que des mesures supplémentaires de pré-traitement ou une maintenance plus fréquente soient nécessaires. La présence de silice ou de floculants tels que l'alun ou les polymères cationiques, le fer, peuvent causer l'encrassement prématuré de la membrane et nécessitent un pré-traitement supplémentaire spécial ou le nettoyage périodique de la membrane.

Les modèles **AF300** et **AF600** ont besoin d'un adoucisseur de l'eau quand sa dureté dépasse 15,3 dH (342 ppm) ou selon les conditions d'alimentation énumérées ci-dessus.

Les modèles **AF900** et **AF1600** ont besoin, systématiquement, d'un adoucisseur d'eau dans tous les cas d'alimentation contenant quelque degré que ce soit de dureté ou de fer.

Les **adoucisseurs PRISCO®** sont spécifiquement conçus pour fonctionner avec les produits AquaFlo® II

Il est recommandé, lorsque l'atelier n'est pas en fonctionnement, de mettre l'ensemble de l'installation hors tension et de couper l'arrivée d'eau.

Les spécifications peuvent changer sans préavis.

TELEPHONE : +33 2 32 42 13 46 - FAX : +33 2 32 57 02 11

Entrepôt : ZA de Quicangrogne—Rue de Honguemare—27310 BOURG ACHARD (France)

Site internet : www.francemouillageoffset.fr

Email : fmoaccueil@francemouillage.fr